

Checklist de l'inspection avant expédition

Les points à préparer et à vérifier avant de payer le solde et de laisser partir vos marchandises.

1. Avant l'inspection : à préparer avec votre fournisseur

- ☐ **Bon de commande** : références, coloris, quantités et date d'expédition confirmés par écrit.
- ☐ **Échantillon de référence validé (golden sample)** : signé et conservé à l'usine, un double chez vous.
- ☐ **Spécifications produit** : dimensions, matières, tolérances, fonctions, finitions.
- ☐ **Exigences d'emballage et de marquage** : type de carton, marquages d'expédition, étiquettes, codes-barres, notice, langues.
- ☐ **Niveaux AQL (NQA)** : défauts critiques, majeurs et mineurs et niveau de contrôle (II par défaut), inscrits dans la commande.
- ☐ **Liste des défauts** : ce qui est critique, majeur ou mineur pour ce produit.
- ☐ **Marquages réglementaires du marché de destination** : CE, poubelle barrée (DEEE), avertissements d'âge, plaque signalétique...
- ☐ **Avancement de la production** : production terminée et l'essentiel des marchandises emballé le jour du contrôle.

2. Quantités et emballage

- ☐ **Quantités** : quantité produite et emballée comparée au bon de commande.
- ☐ **Cartons** : comptage, choix au hasard des cartons à ouvrir, état des cartons.
- ☐ **Marquages d'expédition** : inscriptions, dimensions et poids brut des cartons conformes.
- ☐ **Emballage intérieur** : sachets plastiques (épaisseur, perforations, avertissements), calages, protection des pièces fragiles.
- ☐ **Test de chute des cartons** : résistance de l'emballage au transport.

3. Aspect et conformité (échantillon AQL)

- ☐ **Échantillonnage au hasard** : pièces prélevées dans des cartons de tout le lot, taille d'échantillon donnée par la table AQL.
- ☐ **Comparaison avec l'échantillon de référence** : couleur, matières, finitions, logo, accessoires.
- ☐ **Défauts** : chaque défaut classé critique, majeur ou mineur et photographié.

4. Mesures et essais

- ☐ **Dimensions et poids** : mesurés par rapport aux spécifications.
- ☐ **Fonctionnement et montage** : le produit fonctionne et se monte comme prévu.
- ☐ **Essais propres au produit** : par ex. rigidité diélectrique et continuité de terre (électrique), petites pièces (jouets), stabilité (mobilier).
- ☐ **Codes-barres** : scannés et comparés aux références.
- ☐ **Étiquettes et marquages** : marquages réglementaires, avertissements, pays d'origine, notice dans les bonnes langues.

5. Décision

- ☐ **Résultat par catégorie** : défauts trouvés comparés aux seuils d'acceptation et de refus de chaque AQL.
- ☐ **Rapport d'inspection** : avec photos des produits, de l'emballage et de chaque défaut.
- ☐ **Votre décision** : expédier, faire reprendre puis recontrôler, ou refuser. Ne payez le solde qu'une fois le lot accepté.

Votre plan AQL pour cette commande

Taille du lot	Niveau de contrôle	Lettre code	Taille d'échantillon

Catégorie de défaut	AQL	Accepté (Ac)	Refusé (Re)	Trouvés
Critique	0	0	1	
Majeur				
Mineur				

Trouvez la taille d'échantillon et les seuils d'acceptation dans notre table AQL ou avec le simulateur en ligne : lpi-quality.com/fr/ressources/guide-aql

Réservez une inspection avant expédition

Un inspecteur LPI sur place en Chine ou en Asie, rapport avec photos. lpi-quality.com/fr/services/inspection-qualite/inspection-avant-expedition · inquiries@lpi-quality.com