

出货前检验检查清单

在支付尾款、货物离厂之前需要准备和核查的要点。

1. 检验前：与供应商共同准备

- ☐ **采购订单：**款号、颜色、数量和出货日期书面确认。
- ☐ **确认样（标准样品）：**签封后留在工厂，您保留一份。
- ☐ **产品规格：**尺寸、材料、公差、功能和表面处理。
- ☐ **包装与标识要求：**纸箱类型、箱唛、标签、条形码、说明书及语言。
- ☐ **AQL 水平：**致命、严重、轻微缺陷的 AQL 及检验水平（默认 II 级），写入订单。
- ☐ **缺陷分类表：**明确该产品的致命、严重和轻微缺陷。
- ☐ **目的市场的法规标识：**CE、带叉垃圾桶（WEEE）、年龄警示、铭牌等。
- ☐ **生产进度：**检验当天生产已完成，大部分货物已包装。

2. 数量与包装

- ☐ **数量：**已生产和已包装数量与采购订单核对。
- ☐ **纸箱：**清点数量、随机抽箱开箱、纸箱状况。
- ☐ **箱唛：**纸箱标识、尺寸和毛重符合要求。
- ☐ **内包装：**塑料袋（厚度、透气孔、警示语）、内衬、易碎部件保护。
- ☐ **纸箱跌落测试：**检查包装能否承受运输。

3. 外观与符合性（AQL 抽样）

- ☐ **随机抽样：**从整批货物的不同纸箱中抽取样品，抽样数量依据 AQL 表。
- ☐ **与确认样对比：**颜色、材料、做工、标志、配件。
- ☐ **缺陷：**每个缺陷分为致命、严重或轻微，并拍照记录。

4. 测量与测试

- ☐ **尺寸与重量：**对照规格测量。
- ☐ **功能与组装：**产品功能正常，可按要求组装。
- ☐ **针对产品的测试：**例如耐压与接地连续性（电器）、小部件（玩具）、稳定性（家具）。
- ☐ **条形码：**扫描并与款号核对。
- ☐ **标签与标识：**法规标识、警示语、原产国、相应语言的说明书。

5. 判定

- ☐ **各类缺陷结果：**发现的缺陷数与各 AQL 的接收/拒收数对比。
- ☐ **检验报告：**附产品、包装及每个缺陷的照片。
- ☐ **您的决定：**出货、返工后复检或拒收。批次接收后再支付尾款。

本订单的 AQL 方案

批量	检验水平	样本量字码	抽样数

缺陷类别	AQL	接收数 (Ac)	拒收数 (Re)	发现数
致命	0	0	1	
严重				
轻微				

抽样数量及接收/拒收数可查阅我们的 AQL 表或使用在线模拟器：lpi-quality.com/zh/faq/quality-assurance-guide

预约出货前检验

LPI 检验员在中国及亚洲现场验货，提供带照片的报告。lpi-quality.com/zh/our-services/inspections/final-random-inspection · inquiries@lpi-quality.com